

**gx & FX**  
SERIES

S A M O J E Z D N E  
U R Z Ą D Z E N I A  
D O N A W A D N I A N I A

**RM**  
IRRIGATION EQUIPMENT





# NASZA MISJA

Obecnie RM jest jedną z wiodących firm w skali światowej, zajmującą się produkcją urządzeń do nawadniania. Firma ta działa na rynku w ponad 40 krajach na całym świecie.

Od 1952 roku, czyli od chwili, gdy dwóch jej założycieli, Augusto Ramenzoni i Bruno Mordonini, otworzyło w okolicach Parmy, niewielki zakład rzemieślniczy, produkcja, rozwój i innowacja firmy nieustannie skupiały się na maszynach i urządzeniach tworzonych w celu poprawy jakości życia w rolnictwie.

Długoletnia, trwająca ponad 60 lat, działalność firmy pozwoliła nam wyspecjalizować się w produkcji urządzeń do nawadniania, zachowując tym samym cenne wartości, jakie przyświecały jej dwóm założycielom, czyli uczciwość, przestrzeganie powziętych zobowiązań oraz zawsze jasne, nieformalne i długotrwałe relacje współpracy z klientami. Jesteśmy sprawdzonym i godnym zaufania partnerem w nawadnianiu, a naszym klientom oferujemy urządzenia uniwersalne, proste w obsłudze i opłacalne.



Marka istniejąca od  
1952 roku

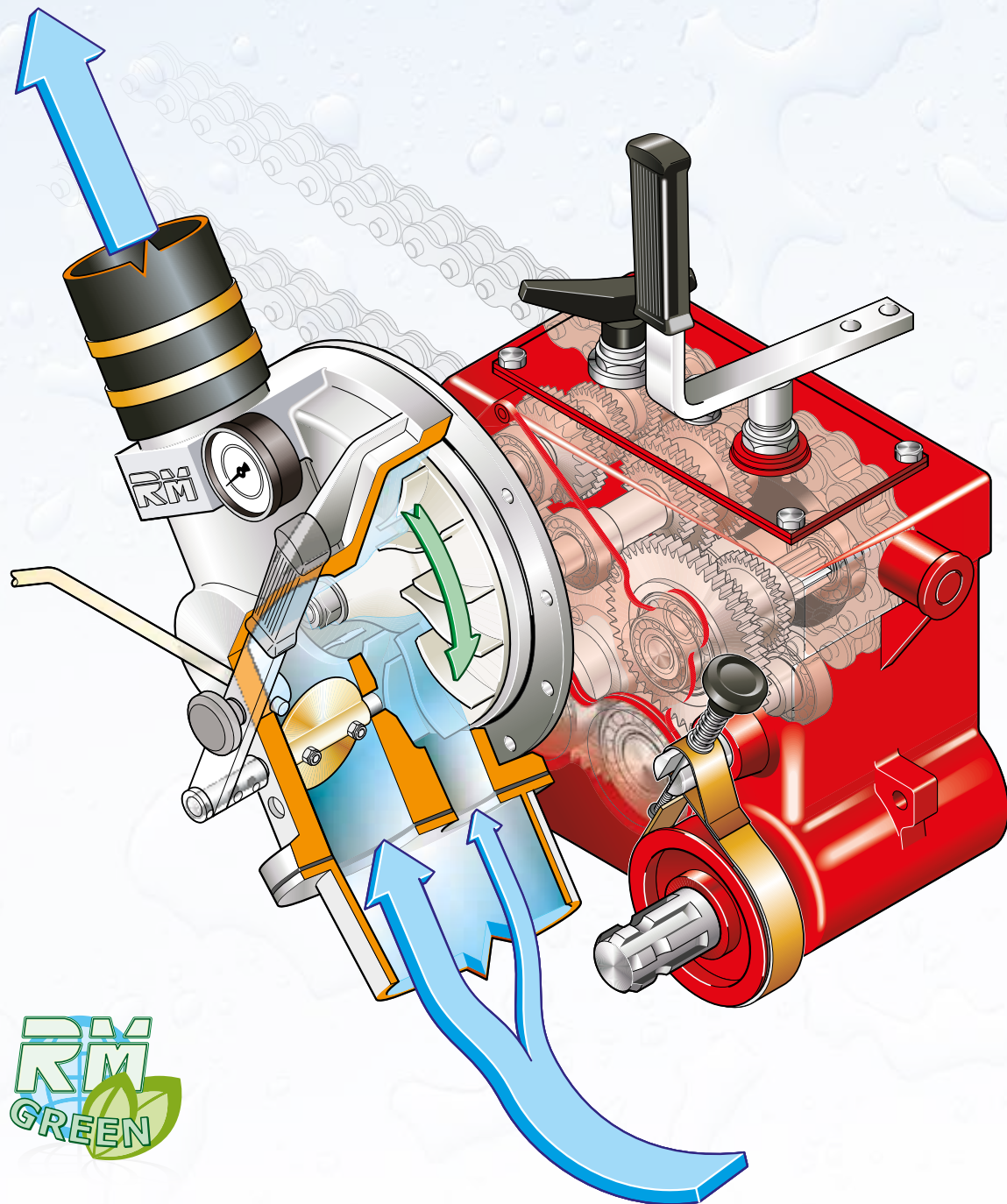








# NSZA SIŁA



## OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII I KOSZTÓW dzięki przekładniom turbo RM

Energia potrzebna do nawijania węża jest kluczową sprawą w ekonomii samojezdnych urządzeń do nawadniania, a dzięki zintegrowanemu zespołowi przekładni turbo RM z układem obejściowym i **czterobiegową skrzynią znacznie zmniejszają się spadki ciśnienia podczas cyklu nawadniania, gwarantując oszczędność kosztów wskutek mniejszego zużycia energii.**

Wirnik turbiny został zaprojektowany na podstawie przeprowadzonej, bardzo zaawansowanej, analizy sił dynamicznych, dzięki której uzyskano wyjątkowy, ukierunkowany i bezwstrząsowy przepływ cieczy, **gwarantując działanie przy minimalnej wartości ciśnienia na wejściu do maszyny wynoszącym 1,5 barów.** Jakość zespołu przekładni turbo zapewniają ruchome części jego wewnętrznej konstrukcji wykonane, jak wszystkie łożyska (w tym łożyska wału turbiny), ze stali nierdzewnej klasy A i zanurzone w kąpeli olejowej.

Układ zintegrowany jest z automatycznym hamulcem, który aktywuje się podczas rozwijania węża i dezaktywuje podczas jego zwijania. Ponadto przekładnia turbo, po nawinięciu węża, ustawia dźwignię "Praca-Zatrzymanie", odpowiedzialną za ruch i zatrzymanie w prawidłowej pozycji, gotowej do ponownego rozwinięcia węża.

Zaprojektowany na wyłączność firmy RM system Power Save™ pozwala na łatwą i szybką zmianę biegu nawet podczas normalnego nawijania węża z wodą pod ciśnieniem, zmniejszając natychmiastowo prędkość obrotów turbiny, bez potrzeby aktywacji poleceń sterowniczych programatora elektronicznego.

Zespół przekładni turbo RM nie wymaga przeprowadzania żadnych okresowych konserwacji, a ponadto, **pod koniec cyklu nawadniania, wszelkie pozostałości cieczy są automatycznie wyrzucane na zewnątrz przez turbinę.**



## WYJĄTKOWA STABILNOŚĆ W TERENIE

dzięki jednoblokowym ramom RM o elastycznej i nieulegającej odkształceniom konstrukcji.



Urządzenia do nawadniania RM z serii Gx wyposażone są w obrotnicę, która obracając się na nieruchomej ramie dolnej pozwala, podczas rozwijania węża, na ustawianie bębna w wybranym położeniu. Urządzenie posiada odpowiednio rozbudowane wsporniki teleskopowe, by zagwarantować dużą stabilność na każdym terenie. Wsporniki, uruchamiane przez cylindry hydrauliczne z autokompensacją i zaworami bezpieczeństwa, zapewniają urządzeniu niezbędną stabilność. **Zwiększona szerokość poprzeczna bębna pozwala na obniżenie całkowitej wysokości urządzeń RM oraz ich środka masy, co sprawia, że są one jednymi z najbardziej stabilnych urządzeń na rynku.**

Począwszy od modelu 790Gx, urządzenia mogą być wyposażone (w opcji) w wysięgnik do rozwijania tylnego węża PE, przy przymocowaniu wózka zraszacza do podłoża i holowaniu urządzenia do nawadniania. Rozwiązanie to pozwala uniknąć tarcia rozwijanego węża o podłoże i wykorzystać pasy znajdujące się na polu uprawnym.

Znaczny prześwit ramy w modelach 890Gx, 990 Gx i 1100Gx umożliwia uniknąć uszkodzenia upraw podczas rozwijania węża.

Konstrukcja jednoblokowych ram RM, zaprojektowanych za pomocą systemu analizy trójwymiarowej, nie posiada elementów przykręcanych, wykonana jest z jednego bloku i ocynkowana ogniowo.

## PRECYZYJNY OBRÓT

zapewniony przez napęd łańcuchowy.



Dodatkową ważną cechą urządzeń do nawadniania RM, począwszy od modelu 581 Gx Evo, **jest sposób przekazywania napędu między przekładnią turbo, a bębniem, odbywający się za pośrednictwem bardzo wytrzymałego, wstępnie napinanego, nieprzedłużanego łańcucha marki ARNOLD STOLZEMBERG® z rolkami wyciskanymi.** Ponadto poprzez zastosowanie regulowanego uzębienia (kolejna wyjątkowość firmy RM), **znajdującego się na najbardziej zewnętrznej średnicy bębna, otrzymuje się wysokie przełożenie,** co znacznie zmniejsza zużycie energii podczas nawijania oraz moment skręcający wału wyjściowego przekładni, zachowując jej długą żywotność; all models are outfitted with chain tightener with double idle gear (fixed+movable) with spring coupling to protect the whole structure in case of excessive strain during rewinding.

W modelach 1100 Gx oraz 1200 Fx łańcuchy napędowe umieszczone są po obydwu bokach bębna, anulując efekt skrętu bębna.



## WAŁ BĘBNA:

najlepsza technologia na obecnym rynku.



Ciężar bębna wraz z nawiniętym i napełnionym wodą węzłem wykonanym z polietylenu stanowi 80% całkowitego ciężaru urządzenia. Wsporniki, na których obraca się bęben poddawane są bardzo dużym obciążeniom, powodując tym samym duże tarcie, które musi być zminimalizowane, by zredukować siłę niezbędną dla ruchu.

Wał bębna RM, począwszy już od modelu 540 Gx:

1. Jest wyposażony **się w łożyska** toczne o dużej średnicy, które zapobiegają tarciom (1);
2. Zabezpieczony jest **przez wymienną tuleję ze stali** (2) nierdzewnej z uszczelkami wargowymi, które zapewniają jej długą żywotność, nawet przy zastosowaniu takich cieczy agresywnych, jak gnojówka.
3. Charakteryzuje się łatwą konserwacją, gdyż wymiana zużytych uszczelki wargowych zajmuje tylko kilka minut.

Technologia ta, wykorzystywana wyłącznie przez firmę RM, została zastosowana dla całej gamy urządzeń, w tym również dla modeli ekonomicznych.

## INTUICYJNE FUNKCJONOWANIE

z programatorami RM RainMaster 2.6



Programatory elektroniczne RM zostały zaprojektowane w taki sposób, aby doskonale zintegrować się z urządzeniami do nawadniania. Charakteryzują się przede wszystkim **prostą obsługą oraz intuicyjnym i wielojęzycznym** wyświetlaczem, a podczas przechodzenia z automatycznego trybu pracy na ręczny można je z łatwością dezaktywować bez zatrzymywania cyklu nawadniania.

Wszystkie typy programatorów połączone są z presostatem bezpieczeństwa, który zatrzymuje pracę urządzenia, gdy ciśnienie spadnie poniżej minimalnej granicy. W wyposażeniu opcjonalnym dostępne są elektromechaniczne zawory wylotowe i/lub zamykające, modem GSM, panel słoneczny do ładowania akumulatora oraz wiatromierz. ZA pośrednictwem programatora można sterować również dodatkowym działkiem na zakończenie nawijania, które również jest dostępne w wyposażeniu opcjonalnym.

## WYJĄTKOWY ZACZEP

gwarantowany przez ucho holownicze o regulowanej wysokości.



Począwszy od modelu 690 Gx Evo, dyszel wyposażony jest w ucho holownicze z regulowaną dzięki prostym sworzniom wysokością.





## TECHNOLOGIA WIELOSEKCYJNA zapewniająca niezniszczalną konstrukcję bębna

Poczynając od modelu 581 Gx, do konstrukcji bębna wykorzystano technologię wielosekcyjną, **żebrowaną**. **Boki wykonane są w całości z wysokowytrzymałej blachy DOMEX 420™** (granica sprężystości 420 kg/mm<sup>2</sup>), złożone są z klinów wstępnie ciętych systemem Laser HD i zespolonych przez spawanie zrobotyzowane, co, pomimo lekkiej konstrukcji bębna, gwarantuje najwyższą wytrzymałość na zginanie oraz zwiększoną o 300% powierzchnię nośną dla węża PE na bokach bębna (ważna zaleta w porównaniu z dawniej wykorzystywanym układem rurowym). **Tuleja wewnętrzna wykonana jest z blachy płaskiej**, kalandrowanej, która chroni i wydłuża żywotność węża PE.

W modelach: 890 Gx, 990 Gx sekcje boczne bębna mają kształt stożkowy, co pozwala dodatkowo przeciwdziałać wszelkim zagięciom bocznym również podczas nawijania węża w trudnych warunkach.

**Sekcje każdego boku zostały tak zaprojektowane, aby można je było całkowicie i dokładnie pokryć podwójną warstwą lakieru**, również w częściach wewnętrznych, zapobiegając w ten sposób niszczeniu stali w częściach obudowanych lub ukrytych.

Jeden klin boczny w kolorze białym pozwala na kontrolowanie prawidłowych obrotów bębna, nawet z dużej odległości.

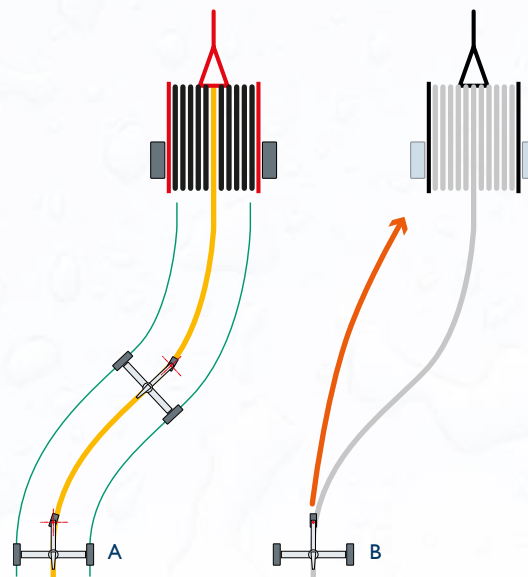


## MAKSYMALNA STABILNOŚĆ I KIEROWALNOŚĆ W KAŻDYCH WARUNKACH dzięki wózkom ze zraszczaczami RM



Wszystkie wózki dostępne są w wersji: z 2 lub 4 kołami nieskrętnymi i z jednym pneumatycznym kołem skrętnym.

Dzięki funkcji skrętnej wózek zraszacza może podążać za rozwiniętym węzłem PE (zdj. A), który to prowadzi go po nawadnianym pasie. Rozwiązanie to pozwala uniknąć jego niedokładnego ustawienia względem węża, tak typowego dla wózków o środkowym kole nieskrętnym lub wózków płozowych, podczas nawadniania niezbyt prostych pasów (zdj. B). W wyposażeniu opcjonalnym dostępne są żeliwne koła z nadającą kierunek szyną (zaprojektowane specjalnie, by pasowały do koła skrętnego), które zwiększają kierowność oraz masę w najbardziej newralgicznym punkcie. **Obydwa koła wyposażone są w piasty z łożyskami stożkowymi i smarownicą.** Cała konstrukcja wózka **jest ocynkowana** ogniowo, co zapewnia długotrwałe właściwości antykorozyjne.



## UKŁAD HYDRAULICZNY dostosowany do potrzeb klienta



Począwszy od modelu 570Gx Evo, modele wyposażone są w kompletny układ hydrauliczny do uruchamiania tylnych wsporników hydraulicznych i podnoszenia wózka. Dla wszystkich modeli układ hydrauliczny może być wzbogacony o stopę podporową dyszla, hydrauliczny obrót obrotnicy, niezależne podnoszenie hydrauliczne wózka (dla urządzeń wyposażonych w wysięgniki nawadniające). Dla urządzeń do nawadniania wyposażonych w wysięgnik do rozwijania tylnego węża PE przewidziano zastosowanie specjalnej stopy podporowej dyszla o odpowiedniej konstrukcji niewywrotnej, zwiększającej stabilność urządzenia w terenie podczas zwijania węża. Istnieje możliwość zamiany pary hydraulicznych przewodów rurowych do ciągnika na dostępne w wyposażeniu opcjonalnym:

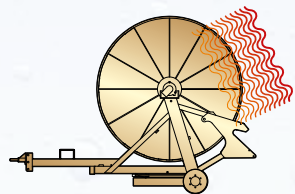
- Centralkę hydrauliczną zasilaną akumulatorem ładowanym panelami słonecznymi.
- Centralkę hydrauliczną sterowaną przez zespół silnika 4-suwowego z rozrusznikiem linkowym lub elektrycznym.



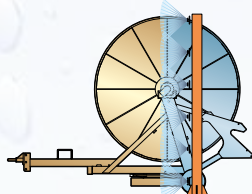
## WYŻSZA WYTRZYMAŁOŚĆ NA STARZENIE SIĘ

### dzięki cyklowi lakierowania RM

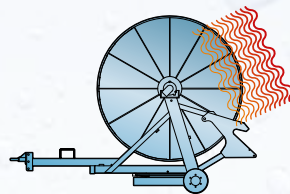
Lakierowane części wszystkich urządzeń RM, są uprzednio poddawane obróbce wstępnej w postaci dekapowania, a następnie dwuwarstwowemu lakierowaniu elektrostatycznemu (gwarantującemu pokrycie nawet najbardziej ukrytych części maszyny). **Wysoce ekologiczne podkłady i lakiery są na bazie wody.** Każdemu cyklowi towarzyszy faza stabilizująca polegająca na suszeniu nałożonych warstw w piecu w temperaturze 60 °C, dzięki czemu powierzchnia charakteryzować się będzie dużymi właściwościami antykorozyjnymi i szczególną odpornością na promieniowanie UVA.



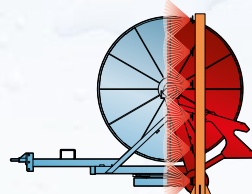
Suszenie w piecu w temp. 60°C



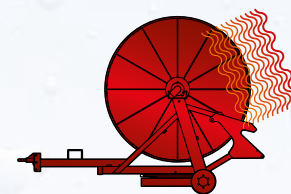
Nakładanie podkładu



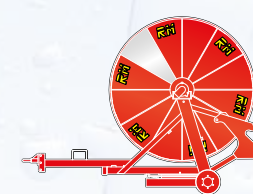
Suszenie w piecu w temp. 60°C



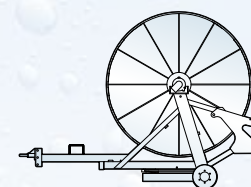
Nakładanie dwóch warstw lakieru



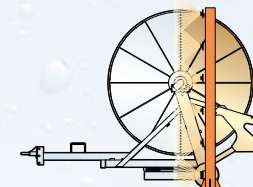
Suszenie w piecu w temp. 60°C



Wykończenie



Konstrukcja w stanie surowym



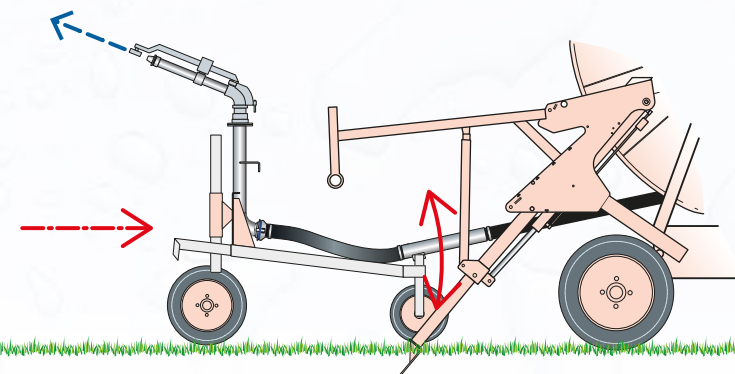
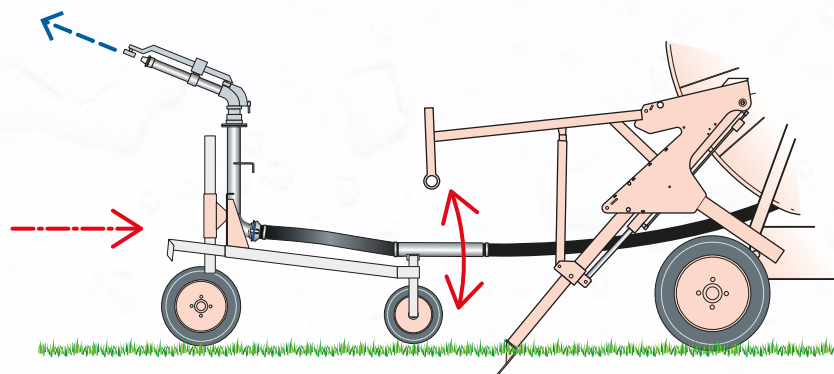
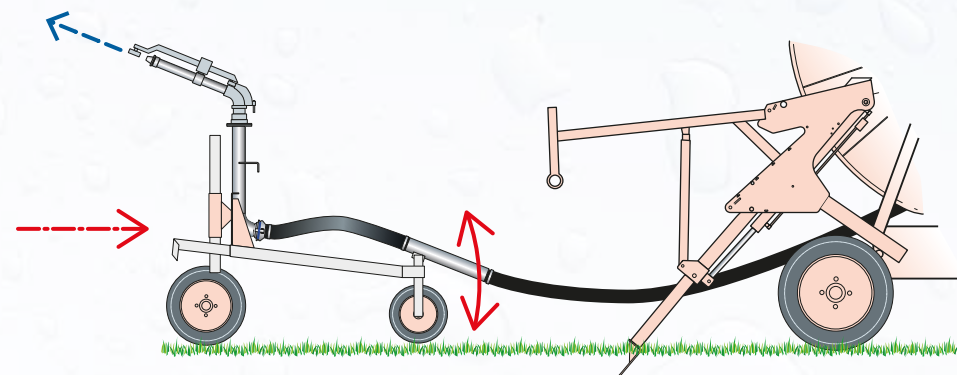
Dekapowanie

## ZAWSZE DOSKONAŁE DZIAŁANIE NAWADNIAJĄCE,

### również na zakończenie nawijania węża

Począwszy od modelu 540 Gx, wózek zraszacz zatrzymuje się na terenie po nawinięciu węża. Następnie zostaje on zaczepiony i podniesiony w sposób całkowicie automatyczny, bez żadnej, nawet minimalnej, interwencji ze strony operatora.

Wszystkie wózki zraszacz wyposażone są w element stabilizujący, co pozwala uniknąć jakichkolwiek zmian położenia podczas zbliżania się wózka do urządzenia nawadniającego, utrzymując jednocześnie prawidłową pozycję działka, aż do momentu zakończenia cyklu nawadniania.





**PODWÓJNA OŚ Z WAHACZEM ASYMETRYCZNYM,**  
mniejszy wysiłek podczas holowania na w każdych warunkach terenowych.



Modele z serii 990Gx i 1100Gx (oraz w wyposażeniu opcjonalnym dla modeli 690Gx, 790Gx, 890Gx) są wyposażone w podwójną oś z kołami izodiametrycznymi oraz z wahaczem asymetrycznym. Rozwiązanie to pozwala znacznie zmniejszyć wyętkowanie sił podczas holowania urządzenia na trudnych terenach, a wraz z mniejszą szerokością poprzeczną bębna, gwarantuje również lepsze rozłożenie ciężaru podczas skrętu, sprawiając, iż maszyna jest bardziej zwrotna, niż urządzenia z jedną osią.

Urządzenia mogą być wyposażone w różnej wielkości ogumienie pneumatyczne, w tym również w opony o dużym przekroju typu „Big Size“.

**WĄŻ Z POLIETYLENU,**  
najwyższa jakość i zmienna grubość.

Wszystkie urządzenia do nawadniania RM wyposażone są w wąż wykonany z polietylenu o średniej gęstości (PEMD) i zmiennej grubości, począwszy od minimalnej średnicy wynoszącej 90 mm włącznie. Większa grubość węża przy powierzchni bębna gwarantuje doskonałą precyzję nawijania węża i zmniejsza spłaszczenie wskutek jego wygięcia.

**GWARANCJA ZAUFANIA**  
dzięki skrupulatnej kontroli technicznej każdego z urządzeń.



Wszystkie urządzenia RM, przed wysłaniem ich klientowi, zostają poddawane bardzo dokładnej kontroli technicznej. Producent sprawdza je pod względem ich funkcjonowania mechanicznego oraz hydraulicznego poprzez zastosowanie wody pod ciśnieniem 12 barów, kontrolując w ten sposób wszystkie połączenia oraz wytrzymałość różnych komponentów na ciśnienie robocze.

**POSZANOWANIE ŚRODOWISKA**  
z wykorzystaniem nowatorskich technologii.



Produkcja firmy RM jest przyjazna środowisku. Wykorzystywanie surowców pochodzących z ekokompatybilnych i certyfikowanych procesów, stosowanie lakierów wyłącznie na bazie wody, zastosowanie specjalnych technologii w celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej to tylko niektóre przykłady stanowiące o wyborze środków technicznych w produkcji urządzeń do nawadniania firmy RM. Tylko takie rozważne podejście do poruszanej kwestii, mające na celu redukcję emisji zanieczyszczeń, sprawi, iż środowisko będzie czystsze, a personel pracować będzie w zdrowszym otoczeniu.



ROBIMY WSZYSTKO,  
BY OSIĄGAĆ NAJLEPSZE REZULTATY





# 540 gx



Średnica zewnętrzna węża	mm	50	63
Zalecana długość węża	m	250	190
Maks. dostępna długość	m	250	190
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	6,4÷16	10÷21
Zalecana dysza	ø mm	10÷14	12÷16



# 560 gx



Średnica zewnętrzna węża	mm	63	70	75	82
Zalecana długość węża	m	300	330	250	160
Maks. dostępna długość	m	340	330	250	160
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	10+21	12+26	14+34	16+37
Zalecana dysza	ø mm	12+16	14+18	14+20	16+22



# 570 gx EVO



Średnica zewnętrzna węża	mm	75	82	90	100
Zalecana długość węża	m	350	320	270	200
Maks. dostępna długość	m	360	330	310	220
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	14+26	19+48	25+52	26+60
Zalecana dysza	ø mm	14+18	16+24	18+28	20+28





# 581 gX EVO



Średnica zewnętrzna węża	mm	82	90	100	110
Zalecana długość węża	m	400	370	320	250
Maks. dostępna długość	m	430	400	350	270
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	19-42	25-52	26-68	26-68
Zalecana dysza	ø mm	16+22	18+28	20+30	20+32



# 690 gX EVO



Średnica zewnętrzna węża	mm	90	100	110	120	125
Zalecana długość węża	m	450	400	350	270	250
Maks. dostępna długość	m	520	470	380	320	300
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	25+52	26+77	29+80	37+100	44+110
Zalecana dysza	ø mm	18+28	20+28	22+32	24+36	24+36



# 790 gx



Średnica zewnętrzna węża	mm	100	110	120	125
Zalecana długość węża	m	470	450	350	330
Maks. dostępna długość	m	500	490	370	350
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	26+68	29+78	37+100	44+110
Zalecana dysza	ø mm	20+28	22+30	24+34	24+36



# 890 gx



Średnica zewnętrzna węża	mm	100	110	120	125	135	140	150
Zalecana długość węża	m	550	550	420	400	380	270	260
Maks. dostępna długość	m	600	570	440	420	390	300	280
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	26÷68	29÷86	40÷140	44÷140	44÷175	44÷180	44÷190
Zalecana dysza	ø mm	20÷28	22÷28	24÷34	24÷38	24÷40	24÷40	24÷42



# 890 gx EVO



Średnica zewnętrzna węża	mm	100	110	120	125	135	140	150
Zalecana długość węża	m	600	550	500	480	450	360	330
Maks. dostępna długość	m	680	600	540	520	470	390	360
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	26+55	29+60	44+110	44+140	44+163	44+175	44+190
Zalecana dysza	ø mm	20+26	22+30	24+34	24+38	24+40	24+40	26+42



# 990 gx



Średnica zewnętrzna węża	mm	110	120	125	135	140	150
Zalecana długość węża	m	650	580	550	500	450	380
Maks. dostępna długość	m	700	600	580	550	520	400
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	29+60	29+90	44+130	44+145	52+163	52+163
Zalecana dysza	ø mm	22+28	24+34	24+36	24+38	26+40	26+42



# 1100 gx



Średnica zewnętrzna węża	mm	110	120	125	135	140
Zalecana długość węża	m	730	700	670	570	550
Maks. dostępna długość	m	760	730	700	600	580
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	29÷90	40÷130	44÷140	44÷160	52÷175
Zalecana dysza	ø mm	20÷28	24÷34	24÷36	24÷40	26÷42



# 900 FX



Średnica zewnętrzna węża	mm	110	120	125	135	140	150	160
Zalecana długość węża	m	650	580	550	500	480	380	360
Maks. dostępna długość	m	700	600	580	550	520	400	380
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	29÷70	29÷96	44÷130	44÷145	52÷163	52÷163	55÷170
Zalecana dysza	ø mm	22÷28	22÷32	24÷36	24÷38	26÷40	26÷42	26÷42



# 1200 FX

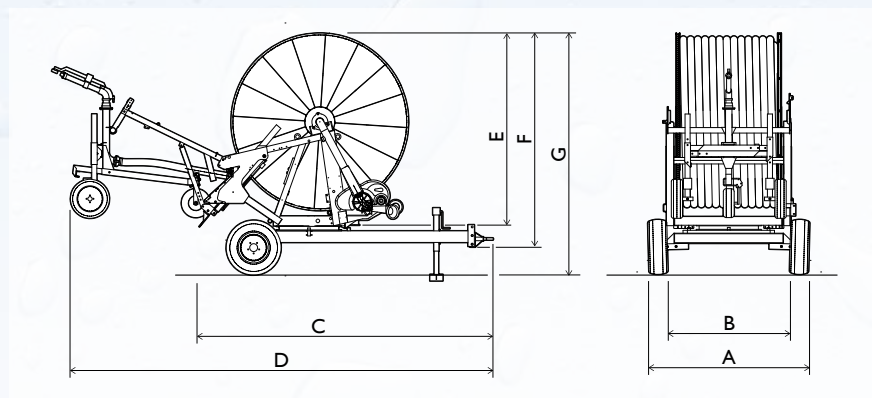


Średnica zewnętrzna węża	mm	125	135	140	150
Zalecana długość węża	m	850	700	670	600
Maks. dostępna długość	m	900	730	700	660
Przepływ	m <sup>3</sup> /h	18÷70	44÷160	52÷175	50÷180
Zalecana dysza	ø mm	20÷28	24÷40	26÷42	26÷44



# WYMIARY GABARYTOWE I CIĘŻAR

Wartości muszą być uważane za przybliżone i mogą zmieniać się w zależności od wyposażenia oraz od zastosowanych ulepszeń technologicznych.



## 540 gx

A	B	C	D	E	F	G	KG
1480*	1200	2240	3650	1400*	1560	1850	650**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 63/190 mm)

## 690 gx EVO

A	B	C	D	E	F	G	KG
2390*	2150	3440	5300	2700*	2980	3320	2850**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 100/400 mm)

## 990 gx

A	B	C	D	E	F	G	KG
2550*	2470	4400	7200	3450*	3700	4320	6300**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 125/550 mm)

## 560 gx

A	B	C	D	E	F	G	KG
1780*	1630	2850	4550	1820*	2020	2340	1140**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 75/250 mm)

## 790 gx

A	B	C	D	E	F	G	KG
2500*	2270	3790	5740	2670*	3000	3340	3430**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 110/400 mm)

## 1100 gx

A	B	C	D	E	F	G	KG
2800*	2200	4400	7200	3800*	4050	4620	7150**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 125/600 mm)

## 570 gx EVO

A	B	C	D	E	F	G	KG
2100*	1900	3210	5000	2070*	2320	2670	1680**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 82/300 mm)

## 890 gx

A	B	C	D	E	F	G	KG
2550*	2350	3940	6730	3100*	3440	3820	3900**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 125/400 mm)

## 900 FX

A	B	C	D	E	F	G	KG
2680*	2080	4800	7000	3500*	3580	3950	6680**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 125/550 mm)

## 581 gx EVO

A	B	C	D	E	F	G	KG
2320*	2150	3170	5460	2300*	2620	2950	2200**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 90/350 mm)

## 890 gx EVO

A	B	C	D	E	F	G	KG
2550*	2350	3940	6730	3340*	3670	4060	4150**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 125/450 mm)

## 1200 FX

A	B	C	D	E	F	G	KG
2960*	2470	4000	7800	4000*	4450	4800	10800**

\* minimalne wymiary dla transportu  
\*\* (ø 150/530 mm)



# PERSONALIZACJA

Poza dużym wyborem modeli dostępny jest również szeroki wachlarz wyposażenia opcjonalnego, które już na samym etapie projektowania dostosowywane jest do urządzeń. Są to ciekawe propozycje skonstruowane na najwyższym poziomie jakości z myślą o dostosowaniu samojazdnego urządzenia do nawadniania RM do Waszych potrzeb.







Wózek z trzema kołami pneumatycznymi w wyposażeniu standardowym dla wszystkich modeli Gx.



Wózek z pojedynczymi kołami żeliwnymi (w opcji, począwszy od modelu 570 Gx Evo).



Urządzenie do nawadniania pod koronami wysokich drzew.



Urządzenie do automatycznej zmiany położenia działka (tylko dla działek SIME).



Wózek z dwoma kołami pneumatycznymi i dwoma kołami żeliwnymi.



Wózek z czterema kołami pneumatycznymi.





Independent trolley lifting controlled by a couple of hydraulic cylinders (mandatory with spraying boom) for the following models: 581 Gx, 690 Gx, 790 Gx, 890 Gx, 990 Gx e 1100 Gx.



Dodatkowy zraszacz KI zamontowany na wózku.



Urządzenie do nawadniania pod koronami drzew w sadach/winnicach, zastępujące standardowy wózek.



Urządzenie mocujące wózek do terenu za pomocą bolca (dla modeli z tylnym rozwijaniem węża).



Wysięgnik do rozwijania tylnego węża (w opcji dla modeli 790 Gx, 890 Gx, 990 Gx, 1100 Gx), w standardzie dla 1200 Fx.



Zestaw do wózka z rozwijaniem bocznym.





Centralka uruchamiana przez 4-suwowy silnik HONDA GX160 Hp 5,5 do obsługi urządzeń hydraulicznych.



Litromierz z połączeniem kołnierzowym na wejściu bębna.



Nawijanie węża za pomocą silnika diesel YANMAR LD70 wyposażonego w przekładnię hydrostatyczną z silnikiem hydraulicznym połączonym z przekładnią, zawór kompensacyjny prędkości, podwójna pompa hydrauliczna do zasilania urządzeń; możliwość połączenia z programatorami elektronicznymi RM. Opcja zastępuje nawijanie turbinowe.



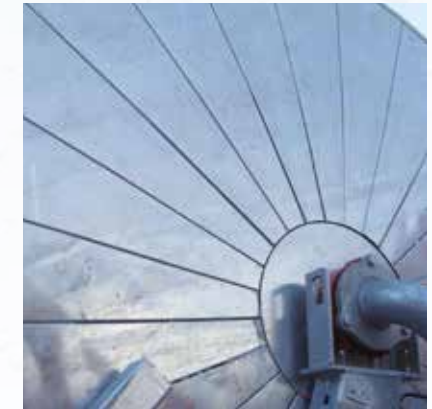
Dodatkowe wejście na gnójwkę i odłączenie turbiny.



Nawijanie węża PE za pomocą silnika hydraulicznego połączony do WOM, zawór regulujący prędkość, rozdzielacz z wyłącznikiem krańcowym oraz para szybkozłaczy do ciągnika.



Zawór wylotowy hydrosterowany



Blacha bębna cynkowany ogniowo



Kompresor opróżniania węża JUROP 9000 lt.





Programator NORTOFT ProgramRain 10-12.



Panel słoneczny do zasilania urządzeń elektronicznych.



Pompa ręczna do uruchamiania tylnych wsporników i podnoszenia wózka (w opcji dla modeli: 570 Gx Evo, 581 Gx Evo, 690 Gx, 790 Gx).



Programator RM model RainMaster 2.6 (z anteną i wbudowanym modułem GSM w opcji)



Elektromechaniczne zawory: wylotowy i zamykający sterowane przez programator (dostarczane oddzielnie bądź połączone z przełącznikiem elektrycznym i przez niego sterowane).



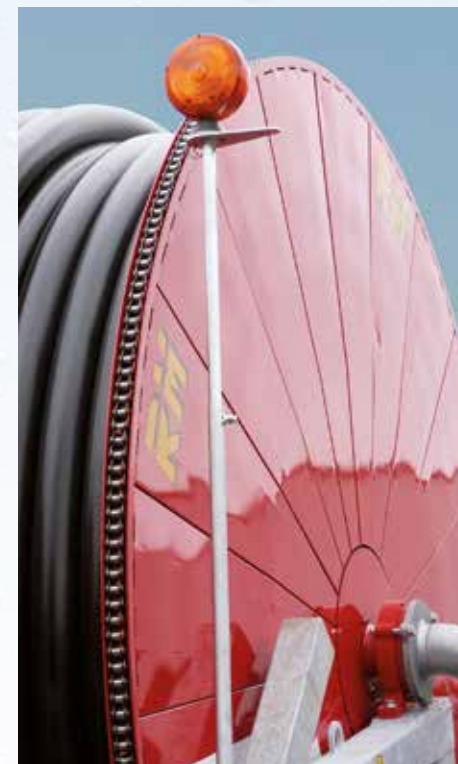
Wiatromierz dla RAINMASTER 2.6.



Cyfrowy licznik metrażu Rain Speed 60 do pomiaru prędkości nawijania węża.



Wzmocniona antena do modułu GSM.



Sygnalizator zakończenia nawijania węża z lampą ksenonową, dla programatora RM.



Obudowa ochronna ze stali nierdzewnej do programatora RainMaster 2.6.





Dodatkowy zraszacz sterowany przez programator (model Skipper lub K1).



Hydrauliczny obrót siedła (w standardzie dla modeli 990 Gx i 1100 Gx, w opcji dla pozostałych modeli).



Warstwa przezroczystego lakieru zwiększająca ochronę części ocynkowanych.



Hydrauliczna przechyłana stopa steru (opcjonalna dla 790, 890, 990 i 1100 GX).



Podwójna oś na wahaczu asymetrycznym (w opcji dla modeli: 690 Gx, 790 Gx, 890 Gx, 890 Gx Evo).



Podwójny dopływ wody. (w standardzie dla wszystkich modeli Gx, począwszy od modelu 581).



Filtr wlotowy dla złączy B 76, 108 i 133.



Opony flotacyjne dla modeli: 581 Gx Evo, rozmiar 26/12.00-12.



Opony flotacyjne dla modeli: 690 Gx Evo i 790 Gx, rozmiar 31x15.50-15.



Opony flotacyjne dla modeli: 890 Gx, 990 Gx, w standardzie dla 1100 Gx (rozmiar 15.0/55-17).



# WYSIĘGNIKI NAWADNIAJĄCE O NISKIM CIŚNIENIU W OPCJI DLA WSZYSTKICH MODELI

72-metre Albatros boom with 3 wheel trolley (paired with 990 Gx e I 100 Gx)







Stalowa konstrukcja wysięgnika o długości 30 m



Stalowa konstrukcja wysięgnika o długości 30 m



Stalowa konstrukcja wysięgnika o długości 50 m zamontowana na modelu 890 Gx





Stalowa konstrukcja opuszczanego wysięgnika o długości 28 m do rozlewania gnojownicy



Stalowa konstrukcja wysięgnika o długości 40 m



Konstrukcja wysięgnika Albatros o długości 72 m (w opcji dla modelu 990 Gx i 1100 Gx).



MODEL	560 Gx		581 Gx Evo		790 Gx		890 Gx Evo		1100 Gx		1200 FX	
	540 Gx	570 Gx Evo	690 Gx Evo	890 Gx	990 Gx	900 Fx						
Wyposażenie seryjne i na zamówienie												
Turbina z podziałem przepływu i z wbudowanym układem obejściowym.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Przekładnia z czterostopniowa z wałami w kąpielii olejowej.	!	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WOM do szybkiego nawijania węża.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Automatyczny układ hamulcowy do rozwijania węża.	!	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Automatyczny kompensator prędkości w zależności od średnicy nawijania węża.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
System zapobiegający poluzowaniu węża.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Blokada zwijania w przypadku nierównomiernego zwinięcia węża.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektroniczny miernik prędkości nawijania węża.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ślimakowy system obrotu węża z regulacją mikrometryczną i podwójnym prowadnikiem.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Wspornik bębna na łożyskach kulkowych oraz pierścieni uszczelniający wargowy z tuleją ze stali nierdzewnej.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Obrotowa rama na siodle z mechanizmem kulkowym, z obrotem o 320°.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	!	!
Podnoszenie wózka na zakończenie nawadniania za pomocą ręcznej korbki (lub ręcznej pompy hydraulicznej).	•	•	◇	◇	◇	◇	!	!	!	!	!	!
Tylne wsporniki hydrauliczne z autokompensacją i podnoszenie hydrauliczne wózka (automotion).	!	!	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Stopa podporowa dyszla sterowana hydraulicznie przez rozdzielacz.	!	!	◇	◇	◇	◇	•	•	•	•	•	•
Giętki przewód gumowy do zasilania maszyny ze złączami.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Wózek zraszacza z dwoma kołami żeliwnymi.	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Wózek z 4 kołami (żeliwnymi lub pneumatycznymi).	!	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Regulowany rozstaw osi oraz regulowana wysokość kół wózka.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Urządzenie nawadniające SIME o wolnym powrocie z zestawem dysz.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Manometr w kąpielii glicerynowej na maszynie.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Manometr w kąpielii glicerynowej na urządzeniu nawadniającym (SIME).	!	!	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Złącze kuliste na wózku.	!	•	!	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Balasty do wózka.	!	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ucho holownicze dyszla o regulowanej wysokości.	!	!	!	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Nawijanie węża za pomocą jednocyndrowego silnika diesel (bez turbiny).	!	!	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Dodatkowe wejście na gnojówkę z wyłączeniem turbiny.	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Rama ocynkowana ogniowo (bęben lakierowany).	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bęben ocynkowany ogniowo.	!	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	!
Hydrosterowany zawór wylotowy zatrzymujący w razie spadku ciśnienia.	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Hydrosterowany zawór zatrzymujący dla powolnego zamknięcia przy wejściu wody.	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Filtr wlotowy do turbiny.	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Rozdzielacz hydrauliczny do obsługi urządzeń.	!	!	◇	◇	◇	•	•	•	•	•	•	•
Centralka hydrauliczna do pracy urządzeń z akumulatorem ładowanym przez panele słoneczne.	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Dodatkowy zraszacz sterowany ręcznie.	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Podwójny dopływ wody.	!	!	◇	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dodatkowy zraszacz K1 sterowany przez programator Rainmaster 2.6.	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Dodatkowy zraszacz RIVER sterowany przez programator Rainmaster 2.6.	!	!	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Programator Costant Rain 7 - Program Rain 10 - Nortoft.	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Moduł GSM do programatora.	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Programator Rainmaster 2.6.	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Zespół silnika Brigg & Stratton do ruchów hydraulicznych.	!	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Hydrauliczny obrót obrotnicy z dodatkowym elementem na rozdzielaczu.	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	•	•	!	!
Zespół motopompy wbudowany w konstrukcję urządzenia.	!	!	!	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	!	!
Pompa podciśnieniowa do opróżniania węża.	!	!	!	!	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Podwójna oś na wahaczu.	!	!	!	!	◇	◇	◇	◇	•	•	!	!

• Wyposażenie seryjne

◇ Wyposażenie opcjonalne

! Nie dostępne



# SZEROKA GAMA MODELI DO KAŻDYCH POTRZEB



## SIEĆ SERWISOWA DZIAŁAJĄCA NA CAŁYM ŚWIECIE

RM dużą wagę przywiązuje do usług posprzedażowych, gdy urządzenie przechodzi w posiadanie klienta. Jesteśmy do dyspozycji w każdym zakątku świata. Pragniemy być stale blisko naszych klientów. Urządzenia do nawadniania firmy RM nigdy nie są pozostawione bez pomocy. Zawsze będą pod naszą opieką. Zawsze skuteczne i produktywnie. Ich wartość, wraz z upływem czasu, pozostaje niezmienna.







[www.rmirrigation.com](http://www.rmirrigation.com)

Adres: via Provinciale, 41 - Loc. S. QUIRICO  
43018 SISSA TRECASALI - (Parma) - WŁOCHY  
Tel. 0521 872 321 - Fax 0521 874 027 International phone (+39) 0521 872 321  
E-mail: [info@rmirrigation.com](mailto:info@rmirrigation.com)



Przedstawione w niniejszej broszurze modele mogą ulec modyfikacjom i aktualizacjom, co w konsekwencji może doprowadzić do zmian w zakresie ich parametrów technicznych.  
Ilustracje mogą przedstawiać wyposażenie lub akcesoria opcjonalne, które nie stanowią integralnej części sprzętu w jego pierwotnej postaci.  
Sieć handlowa firmy RM jest gotowa dostarczać Państwu zawsze szczegółowych i najnowszych informacji.  
Nazwy: "RM", "SuperRain", "Speedy Rain", "Albatros", "Falcon" są znakami zarejestrowanymi. © 2021 RM S.p.A. Wydrukowano we Włoszech  
Cod. 211